

# Assemblée générale

Agencourt  
5 novembre  
2023



Vivons ensemble  
l'expérience sport et culture !

#FSCFexpérience  
[www.fscf.asso.fr](http://www.fscf.asso.fr)



# Table des matières

<b>I - Merci à Annie et Bernard</b>	<b>4</b>
<b>II - Rapport d'activité</b>	<b>5</b>
1. Petit retour en arrière sur la saison 2022/2023 .....	5
2. État des membres et associations du CR .....	6
2.1. Affiliations .....	6
2.2. Evolution des licenciés .....	7
2.3. Les licences .....	8
2.4. Vie des associations et CD.....	9
3. Les formations .....	9
3.1. Etat des lieux .....	9
3.2. Perspectives .....	10
4. Compte-rendu des commissions techniques.....	10
4.1. Atout'form .....	10
4.2. Eveil de l'enfant .....	13
4.3. Gymnastique féminine.....	13
4.4. Gymnastique masculine .....	16
4.5. Gymnastique Rythmique .....	19
4.6. Pratiques artistiques et culturelles.....	21
4.7. Randonnée pédestre .....	23
4.8. Tir à l'arc .....	24
4.9. Twirling .....	24
5. Accueil de stagiaires.....	25
5.1. Engagement des bénévoles dirigeants .....	25
5.2. Nouvelles pratiques .....	25
5.3. Éveil en nature.....	26
6. Subventions.....	26
6.1. Agence Nationale du Sport (ANS) - Projet Sportif Fédéral (PSF) .....	26
6.2. Conseil régional.....	27
6.3. FONJEP .....	27
6.4. Fond de Développement de la Vie Associative .....	28
7. Labellisations et certifications.....	28
7.1. Certifications.....	28
7.2. Labellisation éveil .....	28
7.3. Chartes Atouform' et Form'+ signées .....	29
7.4. Responsabilité Sociétale des Organisations (RSO).....	29
7.5. Camp Ficep et Soleader.....	29
8. Site internet .....	30
<b>III - Rapports financiers</b>	<b>31</b>
1. Compte de résultat .....	31
2. Bilan.....	36

3. Budget .....	38
4. Bouge + : Un peu de mouvement !.....	38
<b>IV - Rapport moral</b>	<b>39</b>
<b>V - Parole aux invités</b>	<b>41</b>
<b>VI - Remise des diplômes Atoutform'</b>	<b>43</b>
<b>VII - Temps d'échange avec Christian Babonneau - Président de la FSCF</b>	<b>44</b>
1. Temps d'échange avec Christian BABONNEAU.....	44
2. Discussion avec Christian Babonneau .....	46
<b>VIII - Retrouver les documents</b>	<b>47</b>

# Merci à Annie et Bernard



# Rapport d'activité



## 1. Petit retour en arrière sur la saison 2022/2023

### Le projet fédéral



*Fondamental*

Je voudrais mettre en **premier plan** le projet fédéral :

« la FSCF est une fédération affinitaire et humaniste, d'inspiration chrétienne, ouverte à tous et qui dans ses diverses actions place l'homme au centre de ses préoccupations.

Au travers des activités et des actions qu'elle propose, elle vise à l'épanouissement harmonieux de la personne humaine dans toutes ses dimensions.

Avec pour objectifs éducatifs essentiels : l'ouverture, le respect, l'autonomie, la solidarité et la responsabilité. »

Ces bases posées et remises en **lumière**, nous allons comme sur une **pellicule, imprimer image par image** la vie, les activités et événements du comité régional. Comme Jean-Pierre **appareil photo** en bandoulière **visant** le moindre petit insecte ou **photographiant** la plus petite fleur du Barchet nous allons **cadrer** notre **photo** et avec notre **viseur zoomer** sur la saison 2022-2023 du comité régional.

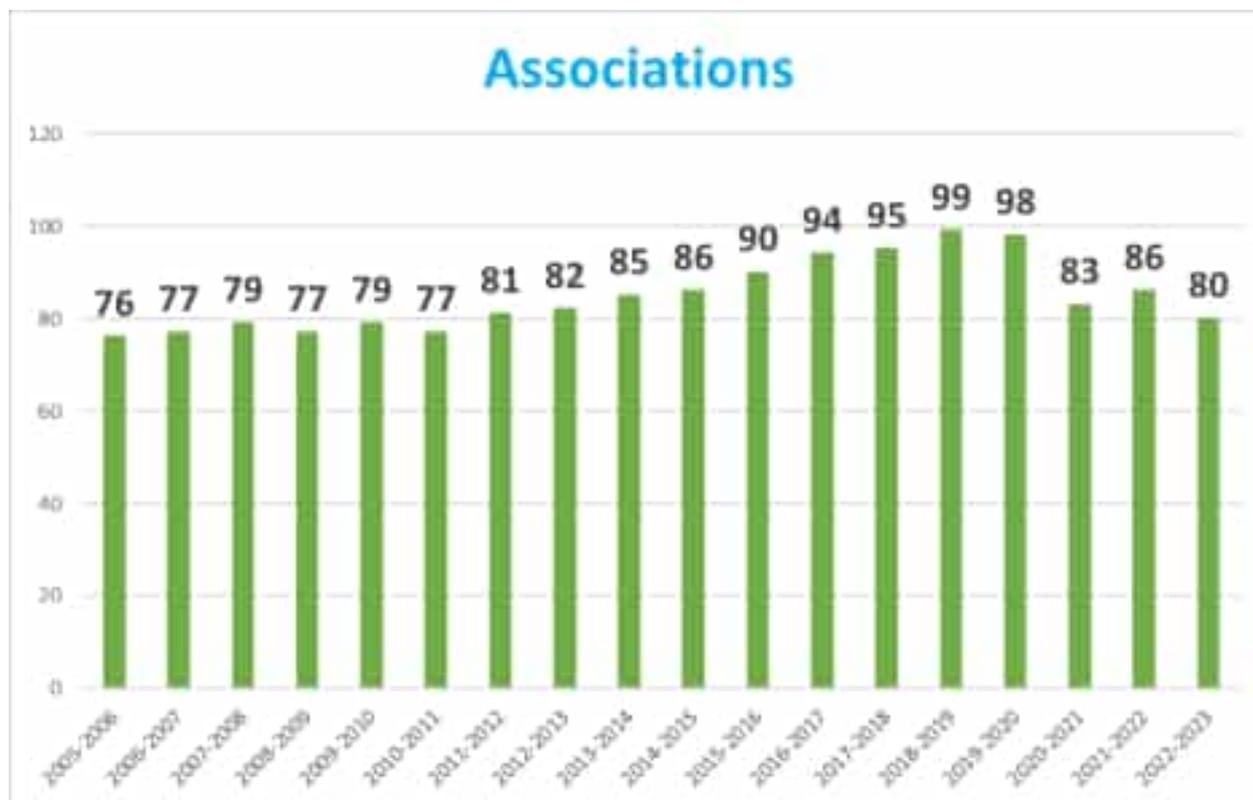


Le **cliché** est parfois **sombre**, parfois **flou**, le **panorama** plus ou moins **net**, la **photo bien exposée** voire **surexposée**, mais **la composition est** toujours travaillée avec soin et désintéressement.

Activons notre **carte mémoire**

## 2. État des membres et associations du CR

### 2.1. Affiliations



## 2.2. Evolution des licenciés



## 2.3. Les licences

Les licences Gym fille, Gymform' (ex-gym détente) et éveil sont les 3 activités phares de notre région.

Pour la gym détente c'est un joyeux fourre-tout, une certaine **mise au point** serait nécessaire car reste à savoir ce qui est rangé dans ce **photo montage** : step, yoga, marche nordique, Pilates, autre.

Pour Atouform' il n'y a pas de licences directement attachées à cette activité, il est donc difficile d'évaluer l'impact de cette activité, belle **aberration sphérique**.

Activités	2019-2020	2020-2021	2021-2022	2022-2023
Gymnastique féminine	4378	2904	3480	3990
Eveil de l'enfant	1875	679	988	1214
Gym Form' Détente	936	574	798	912
Gymnastique masculine	781	522	546	657
Tir à l'arc	548	362	455	517
Gymnastique rythmique	500	316	285	323
Aucune activité pratiquée			251	281
Randonnée pédestre	257	199	221	267
Autres activités de remise en forme et d'entretien	232	162	206	234
Pilates	152	91	122	150
Yoga	187	106	108	139
Twirling	316	101	139	113
Badminton	114	19	82	105
Tai chi chuan	46	26	48	79
Step	53	47	45	77
Eveil des premiers pas	11	7	38	71
Autres activités manuelles	23	8	26	53
Autres musiques	48	38	37	52
Stretching	90	37	63	51
Autres activités de pleine nature		8	9	49
Tennis de table	51	34	28	41
Natation sportive	77		42	40
Autres danses	61	17	27	35
Cardio training	106	68	25	35
Country	3	2	29	29
Marche nordique	24	30	33	25
Zumba	76	18	28	23
Boule lyonnaise	27	29	19	19
Modern' Jazz	49	20	25	18
Poterie	39	24	19	17
Roller et assimilé	11	9	15	16
Orchestre de batterie fanfare	57	18	54	16
Peinture	15	14	15	14
Danse contemporaine			11	11
Autres activités socio-éducatives			6	11
Qi gong	1	1	8	10
Jeux de société			2	10
<b>Total général</b>	<b>11669</b>	<b>6661</b>	<b>8528</b>	<b>9794</b>

### Evolution des licences par discipline



#### Remarque

Vous retrouverez les courbes dans chaque compte-rendu de commission de discipline

## 2.4. Vie des associations et CD

Certains CD et associations du territoire ont du mal à vivre financièrement, plus de local ou gymnase, difficultés pour trouver des responsables, animateurs ou entraîneurs...

Le comité régional doit se pencher sur ce problème en **Zoomant** et ensemble trouver des solutions :

- regroupement d'associations,
- partage des tâches administratives avec un emploi partagé,
- partage des animateurs et ou entraîneur bénévoles ou salariés,
- ouverture à d'autres formes d'activités: gym loisir, multi-activité, éveil en nature, Atoutform'+, santé en nature...

Avec un peu d'inventivité on peut redynamiser nos associations, mais il faut vouloir le faire, d' **un négatif sombre**, en s'attelant à la tâche redonnons **contraste et lumière** à nos comités. Projet de la prochaine mandature ?

## 3. Les formations

### 3.1. Etat des lieux

Sur le comité régional nous avons 705 journées stagiaires, principalement Juges GR, libres, imposés et code FIG en gym masculine et féminine. Un peu de twirling et Tir à l'arc en **fond d'écran**.

Passer de **l'argentique au numérique** : plusieurs formations ont investi la visio, permettant de travailler chez soi et de reprendre ou poursuivre à son rythme sa formation.

**Tir à l'arc** : l'AF1 est encore repoussé malgré les demandes de formations, le cursus en **contre-jour** ou **ombre chinoise** a du mal à faire sa **mise au point** au niveau de la commission nationale.

**UFF** : 6 journées proposées. Le **photographe** a multiplié **les bagues d'adaptation**, mais malgré **les filtres**, peu de **développement** par manque de présence au **shooting**.

**Atoutform'** : formation nutrition avec 5 personnes. A renouveler, **viser** un « **tirage** » plus grand

### Nouveautés

**Vie associative** : un **temps de pose** proposé en visio, « les lundi 4/4 » voulaient offrir aux dirigeants d'association la possibilité de faire un **contre-plongé** d'une heure sur un thème en rapport avec l'utilisation du site internet. Bien peu de participants, mais 6 sessions ont eut lieu (19 inscriptions pour 7 associations). **Focus** sur :

- importer des licences depuis ADAGIO dans son instance,
- inscrire une personne de son association en formation,
- utiliser les états de formations dans son espace associatif,
- retrouver une attestation de stage et factures,
- actualiser les responsabilités dans mon espace du site internet,
- utiliser pleinement le calendrier du site internet.

### 3.2. Perspectives

- Adaptation de notre application d'inscriptions aux formations.
- Des UFF associés à des événements.
- Développement du e-learning (en attente des propositions fédérales)
- Accès aux différentes ressources dirigeants par l'intermédiaire d'un portail spécifique.
- Renouveler la formation des dirigeants.

## 4. Compte-rendu des commissions techniques

### 4.1. Atout'form

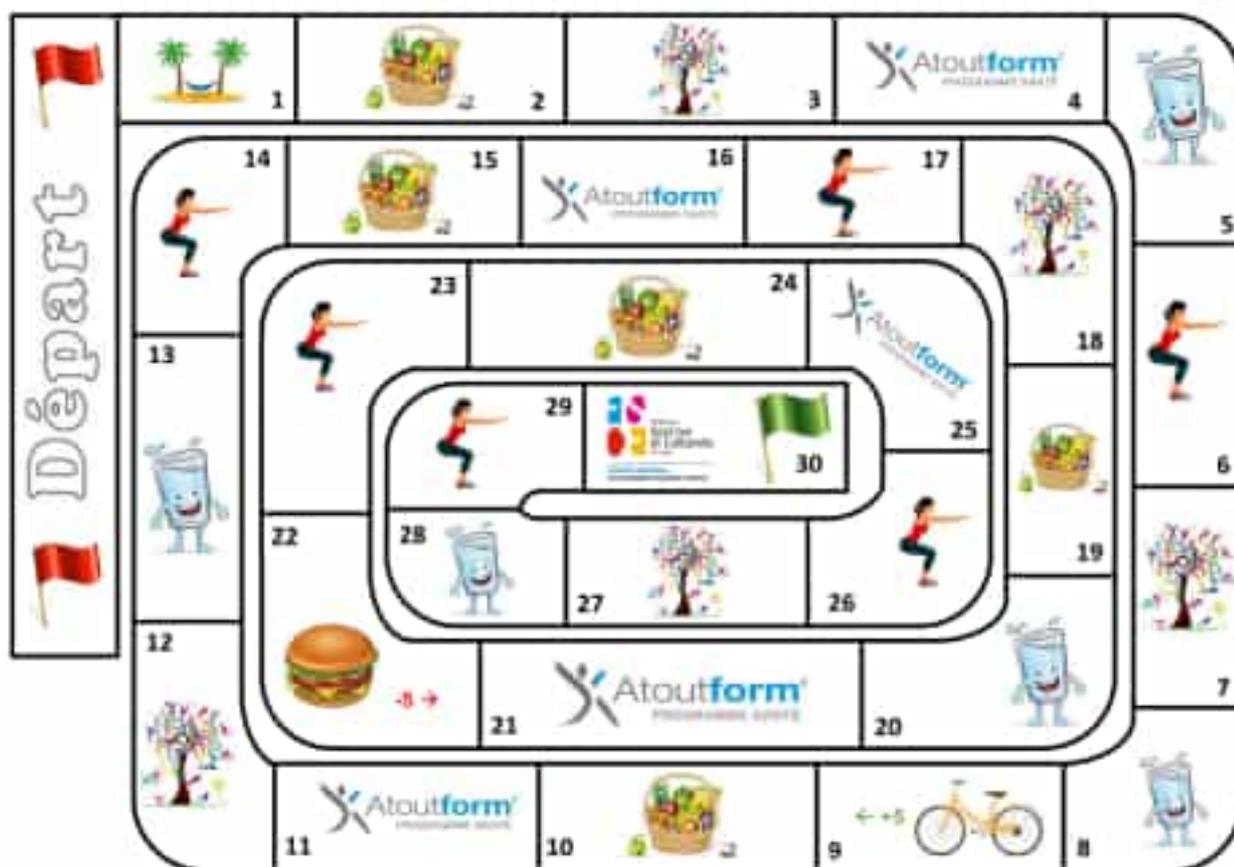
#### a) Atout'Form

Deux difficultés : mises en **lumière**

- un petit nombre de membres à la commission
- motiver les associations pour signer la charte Atoutform'



Une **œuvre d'art** d'Atoutform', la création d'un jeu santé sur une grande bâche utilisable dehors, belle **composition** . Elle est à la disposition de tous, il suffit de la demander



Un projet avec la CTN : la création d'un jeu culture et santé à l'**état d'épreuve** mais bien tôt **en tirage**.

## b) Compte-rendu de la commission

**Niveau national**

- **Participation à la réunion annuelle des référents santé régionaux (Brigitte Giampiccolo et Émilie Vidal, le 2 juin).** Échanges sur plusieurs thèmes dont GooveApp, le guide des ateliers Atout+ à destination des différents référents santé, ateliers de groupe sur Bouge+ et notamment Bouge ta Réunion.
- **Participation au séminaire des agents de développement (Emilie Vidal en janvier sur 3 jours) :** sur le PSF et comment le demander en ce qui concerne la santé, comment accompagner les associations à rédiger leur PSF (Emilie, entre autres, peut vous aider), viser à améliorer la communication avec les associations.

**Niveau régional :**

- **Animation mensuelle en visio du réseau santé régional :** 5 réunions des référents santé associatifs en visio ont eu lieu, une thématique par réunion est choisie et discutée (ex : que proposer au forum des associations, à octobre rose, la culture santé, etc.)
- **Rencontre annuelle en présentiel le 18 mars 2023 :** l'objectif étant que les associations échangent leurs idées d'ateliers santé pour Atout+ et Bouge+ et leurs pratiques dans le cadre de Form+ (animation séances APA). Faire de la communication autour des projets et événements auxquels les associations participent, diffuser les informations. Répondre aux questions, être une aide au développement du programme santé Atoutform'. Cette année nous avons proposé un atelier découverte de l'art thérapie, animé par Dominique Bagnard (UGD), afin de faire le lien avec le concept de culture santé.
- **Une formation autour de l'alimentation le 17 avril 2023 à Besançon :** obtenir des connaissances supplémentaires afin d'être plus à l'aise pour proposer des ateliers Atout+ autour de l'alimentation (lors d'événements associatifs). Formation toujours disponible si intéressé, présentiel ou visio.



- **Participation à 3 événements avec stand de communication et jeux santé** : Slow'up vallée de l'Ognon, Parcours du cœur à Étalans, « Santé-Vous » Bien Autun.
- **Participation aux AG CR et CID 25/70/90** : communication, échanges, autour du programme santé Atoutform' et jeux santé.

## Activités APA d'Emilie Vidal

- **Animations de séances d'1h/semaine pour 6 structures au total** : 3 assos FSCF, La Cita (9 participants), l'Aiglon Sports (13 participants) et OEA par l'intermédiaire de la maison de santé de Neuvelle les Cromary (2 séances, 8 participants à chaque). 1 séance pour le Secours Catholique de Besançon (8-10 participants à chaque fois). 1 séance pour la Maison Saint Joseph (une dizaine de participants) 1 semaine sur 2. Ateliers ponctuels de 6 séances pour l'EHPAD de Gy en lien avec la Mutualité Française.
- **Au total** : 146 séances animées la saison dernière pour en moyenne 40 à 50 personnes (par semaine). Apport en € : un peu moins de 5 000 € (cf calculs de Nicole).

146  
séances

## Brigitte GIAMPICCOLO

### Vidéo



Complément

### Texte de la vidéo

- Le point le plus important cette année est la mise en place de visio régulières avec les référents santé de nos associations : partage d'expériences, échange d'idées. Le maillage du territoire et la création petit à petit d'un réseau autour du sport culture santé.
- Autre aspect important cette année ma mise à disposition auprès des associations pour animer des séances d'APA ce qui a permis de développer Form'+ au sein des associations mais aussi d'autres structures impliquées dans la promotion de la santé comme : les maisons de santé, le secours catholique les maisons de retraite

## 4.2. Eveil de l'enfant

- Dynamique mais reste très local
- Un projet est à **relooker** par ex : choisir le même jour et le même thème pour les fêtes de l'éveil sur tout le territoire cela offrirait un super **Kaléidoscope** de l'activité.



## 4.3. Gymnastique féminine

### a) Gymnastique féminine

Compétitions et examens assez bonne réussite dans l'ensemble, la **photographie** est belle.

La CTR a voulu faire un **gros plan** sur le temps de bénévolat de la commission, 946 h consacrées à la commission technique Gym F et tout n'a pas été noté, cela montre un gros investissement de chacun de ses membres.



## Licences



Image 1

## b) Compte-rendu de la commission

### Formations et examens

Au total 164 stagiaires sur 4 formations.

- 5 candidates a l'examens JL écrit
- 6 candidates à l'examens J6 écrits.
- 27 candidats pour le J2
- 6 candidates J6 ont réussi l'écrit et ont pu passer la pratique
- 3 candidates JL ont réussi l'écrit et ont passé la pratique à Dax

### Résultats

**JL** : 3 réussites : 2 personnes ont terminé et sont donc JL 4 agrès, et 1 personne a réussi les 2 agrès passés.

**J6** : 2 candidates ont fini leur J6 sur 4 agrès, 4 candidates ont réussi 1 agrès et doivent repasser le 2ème ;

**J2** : 6 candidats ont passé l'examen

- 7 candidates ont réussi entièrement (4 agrès)
- 7 candidates ont réussi sur 3 agrès
- 7 candidates ont réussi sur 2 agrès
- 5 candidats n'ont pas réussi l'écrit et ne peuvent donc pas valider les pratiques

### Compétitions

#### 1<sup>er</sup> tour des coupes à Dole :

Aucun problème et du chauffage : merci à l'organisateur.

86 gyms inscrites, 80 participantes (soit +12 par rapport à la saison dernière), 28 qualifiées pour 1/2 finales.

#### 1/2 finale des coupes :

26 gyms ont participé aux 1/2 finales , de 9 clubs BFC et 12 juges.

2 gyms qualifiées pour finales : Beaune et Ornans

**Notre région doit trouver un organisateur pour l'année prochaine : c'est impératif et urgent !**

**Finale des coupes à Andrézieu-Bouthéon :**

1 gym Beaune et 1 gym Ornans

**Individuels GF à Ornans :**

Belle compétition et très bonne organisation. Horaires respectés et même un peu trop large !

Effectifs :

CAT 1 = 42 gyms (idem N-1)

CAT 2 = 38 gyms (+8)

CAT 3 = 78 gyms (+5)

**Individuels Dax :**

1 gym Cita Besançon et 3 gym Beaune dont 1 en finale sol

**Régional équipe Meursault :**

12 clubs, (soit 21 équipes et 237 gyms) : seulement 2 clubs du Doubs.

**Fédéral par équipe :**

F2/F3 : 8 clubs de Franche-Comté et 3 clubs de Bourgogne inscrits

F/F1 : 2 clubs de Franche-Comté inscrits

**Bénévolat**

Cette saison il a été demandé à chaque membre de la commission de noter le temps passé en travail pour la CTR : nous arrivons à un total de : **946 h**

Ce total important ne reflète pourtant qu'une partie du temps consacré à la CTRGF par les membres : tout le monde n'a pas pensé à noter ses heures !

**Corinne GROCHULSKA****Vidéo**

**Complément**

**Texte de la vidéo**

- Un groupe dynamique et motivé toujours à la recherche de bonnes volontés.
- Le nombre de juges, de cadres et de formateurs ou non reste un facteur limitant, au bon fonctionnement de nos compétitions.
- L'outil numérique et indispensable à notre fonctionnement, il faudra l'étoffer.
- N'hésitez pas à venir nous rejoindre.

## 4.4. Gymnastique masculine

### a) Gymnastique masculine

Toutes les compétitions et formations programmées ont été réalisées, **priorité vitesse** pour une commission dynamique avec des responsabilités bien réparties sur les différents membres, ce **recadrage** permet ne pas surcharger une seule et unique personne. Nous pouvons nous en inspirer.



Un remerciement particulier à Lionel Mougeot, **flashons** sur l'application de gestion de compétition qu' il a créé. Elle est en cours de généralisation.

### Evolution des licences



Image 2

### b) Compte-rendu de la commission

La Commission Technique Régionale de Gymnastique Masculine s'est réunie quatre fois cette saison, le 30 octobre en visio, le 04 décembre en présentiel, le 16 avril en visio et le 25 juin 2023 en visio.

Nous avons participé à la demande de la CTRGF à une réunion en commun le 10 juin 2023 à Beaune. Réunion très fructueuse qui sera certainement reconduite.

Tous les stages de formations à l'attention des gyms, des encadrants et des juges ont été planifiés et réalisés suivant le calendrier de la saison.

Idem concernant les compétitions, toutes celles planifiées au calendrier ont été tenues.

### i) Bilan des formations

#### Juges

- 1 journée de recyclage en jugement libre en octobre 2022 à Besançon. Une dizaine de personnes présentes.
- 1 journée de formation de base juge pour le CD25/70/90 en janvier 2023.
- Secteur Bourgogne, 1 journée organisée en décembre 2022.

## Formation de base encadrants et gyms

**2 journées planifiées.** Une journée en septembre 2022 à Morteau et une deuxième journée en octobre 2022 à Ornans. Bon effectif avec 64 personnes sur deux journées.



## Perfectionnement gym et encadrant



Un week-end de perfectionnement a été organisé à Mâcon. Bonne participation des gyms, une quinzaine de jeunes sur les deux journées. Première expérience sur un WE qui a fortement plu aux stagiaires.

## ii) Bilans des compétitions

Toutes les compétitions prévues au calendrier se sont déroulées sans difficulté particulière. La formation de nouveaux juges a permis d'organiser les compétitions dans les meilleures conditions. La participation des gymnastes a été plus au moins importante en fonction des compétitions. Le niveau des gymnastes quant à lui reste correct. Les inscriptions aux compétitions via le site internet ont bien fonctionné.

- **1<sup>er</sup> tour des Coupes** : Toujours un effectif faible cette saison. 27 gyms présents.
- **½ Finale des Coupes nationales** : Participation de 1 gym d'Audincourt
- **Finale des Coupes nationales** : 1 représentant de la région présent du club d'Audincourt. Il termine à la 5<sup>ème</sup> place.
- **1<sup>er</sup> Tour des Coupes Interclubs** : Bonne participation des clubs régionaux. 2 équipes qualifiées pour les finales.
- **Finale des Coupes nationales Interclubs** : Participation de Grand'Combe-Chateleu en 2<sup>ème</sup> Division.
- **Championnat régional aux "Étoiles"** : Cette compétition a rassemblé 206 gymnastes et 37 juges de toute la région. Très bon effectif qui a regroupé toutes les catégories (23 AD + 116 PUP + 67 JP).
- **Championnat régional Individuel** : Cette saison, cette compétition a été organisée séparée des féminines. Effectif très faible, avec seulement 22 participants.
- **Championnat national Individuels** : Deux clubs de Franche-Comté, Audincourt et Seloncourt ont présenté des gyms. De bons résultats avec une troisième et une quatrième place au classement général.

- **Championnat régional par équipes** : Ce championnat a rassemblé légèrement moins d'équipes que la saison précédente, mais avec un effectif global  $\geq 100$  gymnastes. Les équipements étaient de bon niveau, ce qui a permis un bon déroulement de la compétition.
- **Championnat national par équipes** : Morteau, seul club de B/F-C a présenté une équipe. Il se classe 17<sup>ème</sup> en catégorie Pupilles F3.

### iii) Conclusion

- La commission technique régionale de gymnastique masculine s'est réunie plusieurs fois durant la saison afin que tous les stages, les formations et toutes les compétitions se passent correctement et dans les meilleures conditions.
- Suite à une demande du co-président de la CTRGM, toutes les tâches ont été identifiées et affectées à un membre de ladite commission.
- Certaines compétitions ont réuni un nombre de gymnastes important, ce qui est très encourageant, quand d'autres malheureusement avaient un effectif toujours faible.
- La commission technique travaille pour modifier certains paramètres dans les règlements de compétitions afin qu'un plus large public puisse participer.
- La formation de nouveaux juges cette saison a permis d'assurer un bon déroulement des compétitions.

## Lionel MOUGEOT

### iv) Vidéo

#### Vidéo



**Complément**

Vidéo présentée lors de l'AG

#### Texte de la vidéo

Les points forts de la saison 2022/2023 que je retiendrais sont : le dynamisme de la gym masculine, la renaissance des clubs.

- Je constate une montée en effectif des clubs déjà installés, je pense notamment à Villers le Lac
- Un retour à la compétition de clubs qui étaient sommeil, je pense à la Cité et Lons le Saunier
- La montée en régional de certains clubs, je pense à Montmorot
- La renaissance annoncée d'autres clubs, je pense à Votay sur l' Ognon et à la Cité que je compte voir sur les plateaux de compétitions sur la saison 2023/2024.

Cet élan provient d'une motivation sans faille de la part de tous, encadrants, moniteurs, juges et aussi membres de la commission aussi bien dans les clubs qu'au niveau fédéral. En apportant leur énergie à leur activité, ils contribuent au développement de la gym masculine. Je les remercie grandement.

## v) Evolution des licences



Image 3

## 4.5. Gymnastique Rythmique

### a) Gymnastique rythmique

Très beaux résultats en particulier sur le fédéral 3, belle représentation de la région, des **sourires**, **ouisti** et **cheese** illumine la GR.

**l'Ouverture de l'obturateur** met **l'objectif** sur la formation de nouveaux juges.



## b) Compte-rendu de la commission technique

Comme chaque année, les clubs de la région Bourgogne Franche-Comté se réunissent pour concourir sur plusieurs compétitions.

L'année sportive 2022-2023 recense une dizaine de compétitions qui nous ont permis de se rassembler.

Parmi ces compétitions figurent :

- **les challenges qu'organisent les clubs de Chalon-sur-Saône et de Charnay-Lès-Mâcon.** Néanmoins lors du challenge Carnacus (à Charnay-Lès-Mâcon) d'autres clubs de Gr en provenance de la région Auvergne Rhône Alpes ont été conviés. Cela nous permet d'élargir notre horizon de compétition en nous confrontant à de nouvelles adversaires et en enrichissant nos compétences en matière de jugement.
- figurent également les départementaux où se retrouvent les différents clubs de la BFC.

### La compétition régionale

Cette année la compétition régionale s'est déroulée à Besançon avec le club de la Cita qui nous a accueilli. Les clubs présents sont :

- L'éveil de Chalon-sur-Saône,
- l'Esf de Mâcon,
- l'Ams de Charnay-Lès-Mâcon,
- L'Espérance Gym de Pontarlier
- La Cita de Besançon.

### Au niveau national

Au niveau national, précisément lors du fédéral 3, la région Bourgogne Franche-Comté a été hautement représentée à travers de très bons résultats de ses clubs. En effet, le club de l'Eveil de Chalon-sur-Saône, de la Cita de Besançon ainsi qu'une alliance établie entre le club de l'Ams de Charnay-Lès-Mâcon et celui de Mâcon ont pu obtenir de très bons résultats récompensés.

Pour le fédéral 1 et 2, c'est dans cette région qu'il a pu s'effectuer. Effectivement c'est l'Eveil de Chalon-sur-Saône qui est l'organisateur et l'hôte de cet événement.



**Fondamental**

**Un grand événement qui a fait émerger une grande entraide au niveau de la région. Les résultats ont été également très encourageants pour les clubs de la BFC.**

### Formations de juges

En parallèle de ces compétitions et comme l'année précédente, il a été organisé des formations juges pour les 4 modules actifs en GR, (la DA, la DB, la A, et l'EXE) en plus du tronc commun.

Pour ces formations elles se sont effectuées sous visio-conférence, tout comme les examens à la fin de la formation. Les examens théoriques ce sont donc fait par des questionnaires internet en visio-conférence, et pour les examens pratiques ils se sont réalisés à Chalon-sur-Saône ainsi qu'à Besançon à travers des vidéos.

Des sessions de rattrapages ont également été mises en places lors des compétitions pour permettre la venue de nouveaux juges dans notre région.

## Conclusion

Pour conclure, de nombreuses choses ont pu être réalisées au sein de cette région pour la GR, et ils nous en reste encore d'avantage cette année notamment avec le changement du code de pointage fig.

## Justine PERCHE

### Vidéo



Complément

#### Texte de la vidéo

Pour la gymnastique rythmique chaque année les clubs de la région Bourgogne-Franche-Comté ont le plaisir de prendre part à plusieurs compétitions pour renforcer notre communauté.

Parmi ces compétitions pour la saison 2022/2023 se trouvent : les challenges, les départementaux, le régional qui s'est déroulé cette année à Besançon avec un accueil chaleureux de la Cita, ainsi que des fédéraux.

A ce niveau national nos clubs ont obtenus d'excellents résultats, lors du fédéral 3 qui s'est déroulé à Ville Franche sur Saône contribuant ainsi à une forte représentation de la Bourgogne-Franche-Comté.

L' Eveil de Chalon sur Saône, la Cita de Besançon, ainsi que l'alliance entre l'AMS de Charnay les Mâcons et le club de l'ESF de Mâcon se sont particulièrement distinguées récoltant de précieuses récompenses.

Pour le fédéral 1 et 2 L' Eveil de Chalon sur Saône qui à été l' hôte de cet événement à succité une grande solidarité au sein de la région. Les résultats des clubs ont été très encourageants pour cette compétition.

En parallèle de toutes ces compétitions des formations ainsi que des examens ont été organisés sous vidéo conférence et des sessions de rattrapages ont été également mises en place lors de compétitions pour accueillir de nouveaux juges dans notre région.

## 4.6. Pratiques artistiques et culturelles

### a) Pratiques artistiques et culturelles

Difficile de créer un beau **portrait** Pac sur le territoire, des essais, peu de réussite, **flou artistique**.

A développer : les visites d'associations pratiquant des activités culturelles et artistiques afin de lui redonner des **couleurs**





## Projet « Arts en Fête »

A vos agendas : 1er et 2 juin 2024

### b) Compte-rendu de la commission

#### Des difficultés

Cette commission est encore dans la petite enfance, et n'arrive pas à grandir. Il faut craindre sur son devenir.

Grandes difficultés de se rencontrer, les présentiels quasiment impossibles pour certains ?

Visio avec des difficultés de se dégager des autres engagements en particulier associatif, qui génère un manque d'intérêt aux actions de la CR PAC.

Peu d'actions possibles en région. Un peu plus en départementales.

#### Une collaboration avec la Commission Gym féminine, à Beaune

Elle avait lieu pour le national de Gym. La CR PAC par l'intermédiaire du SPRINTER Club a proposé un atelier : chant détente et un atelier Just Dance. Très peu de gymnastes, pas intéressées du tout par le sujet, mais quelques enfants des familles accompagnantes venus chanter avec nous, globalement très peu de monde.

Ensuite un mini show avant le palmarès, moment très sympa entourés des gymnastes et avec un public enflammé. C'était un très beau moment de partage.

**Marie Agnès Foulon aura eu le mérite d'essayer, et nous l'en remercions.**

#### Visite d'associations

**Une visite à l'atelier de peinture d'Ornans**, à permis de jeter un pont entre la CR PAC et cette association, la preuve, le club envisage de venir au WE multi-activité régional pour animer un atelier.

Un autre rendez-vous était prévu avec la Bousbotte, pour fin juin et n'a pu se réaliser.

#### Animations scrapbooking et jeux

Un atelier de scrapbooking, s'est déroulé dans un village des environs de Besançon, avec l'aide de deux membres de la CR PAC. Vif succès, expérience qui ne demande qu'à être recommencée en 2023 2024.

Également une soirée jeux à la CITA de Besançon.

## Arts en fête 2024 à Besançon



Fondamental



Un week-end entier d'animations diverses associant la culture, le sport

## Vidéo



Complément

## Texte de la vidéo

## 4.7. Randonnée pédestre

- Mise en place d'un AF1 : 6 personnes,
- Journée « pleine nature » mise en place pour 2024 dans notre région. **Objectif lumineux** pour la rando, beau **livre de photos** de notre territoire.



## 4.8. Tir à l'arc

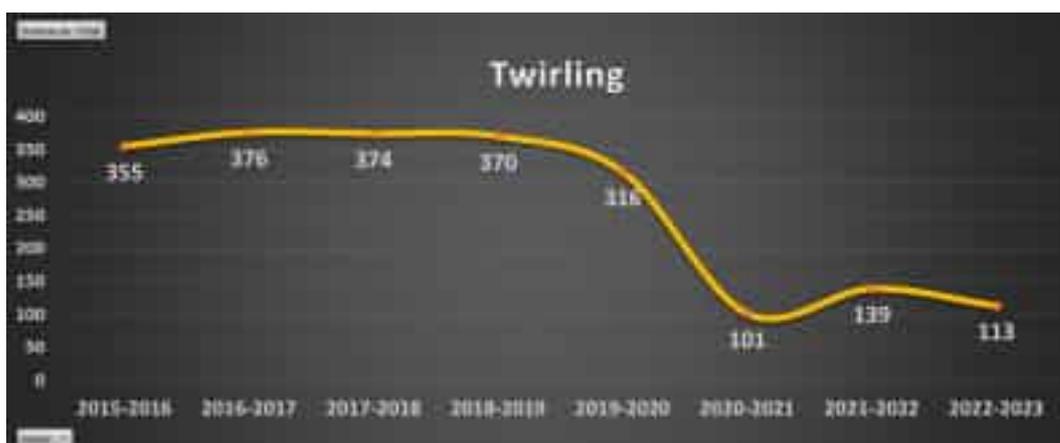
Très beaux résultats des équipes régionales en national.



Image 4

## 4.9. Twirling

**Gravure en demi teintes**, il faut absolument la **pixeliser** pour lui redonner de la visibilité



## 5. Accueil de stagiaires

En master 1 « Management du sport » durant 2 mois : de mars à avril 2023

Suite au travail fait avec l'accompagnement territorial, nous avons décidé de prendre 3 stagiaires qui, chacun, travailleront sur un des sujets mis en avant lors de cet audit :

- Lucas : nouvelles formes d'animations, nouvelles pratiques
- Solène : engagement du bénévoles dirigeants
- Salomé : environnement sports nature (éveil de l'enfant en nature)

Leurs recherches et travail ont aboutis à un **panoramique bien cadré** de préconisations sur lesquelles nous pourrons nous appuyer pour prolonger leurs recherches et mettre en places des projets pour la nouvelle mandature conformément aux directives de l'accompagnement territorial.

### 5.1. Engagement des bénévoles dirigeants

- Récolter des données sur les besoins et difficultés des dirigeants.
- Promouvoir une nouvelle formation en la faisant connaître lors de l'AG par ex avec les objectifs et contenus.
- Donner envie au bénévole de se former (cela lui facilitera son engagement bénévole) avec des ateliers pratiques, vidéos de promotion du programme.
- Communiquer de manière régulière sur le programme.
- Mobiliser des acteurs sur le terrain.
- Faire évoluer la formation.



### Enquête sur les besoins en formation des dirigeants



**Attention**

Une enquête vous sera envoyée courant novembre

### 5.2. Nouvelles pratiques



- Identifier les activités nouvelles, attractives et innovantes.
- Les proposer en test lors de manifestations FSCF.
- Développer la pratique digitale.
- Ouvrir ces pratiques à un public FSCF.
- Partager le matériel entre associations.

- Embaucher un intervenant multi-activités à partager entre associations et qui proposera des prestations de service (par ex utilisation du LÜ).

### 5.3. Éveil en nature

- Analyser la situation avec un questionnaire pour les encadrants et parents.
- Étudier les faiblesses et forces du programme en nature.
- Informer, sensibiliser sur l'éveil en nature.
- Développer des supports de communication pour l'éveil en nature.
- Proposer des demi-journées aux CD avec les encadrants, responsables, animateurs, membres de commission pour présenter le projet et échanger.
- Proposer des formations.
- Accompagner les acteurs de l'éveil avec, un poste AD sports et nature, des supports pédagogiques et des journées départementales.



## 6. Subventions

Les demandes et justifications nécessitent un gros travail de la part des 3-4 personnes qui s'attèlent à la tâche.

### 6.1. Agence Nationale du Sport (ANS) - Projet Sportif Fédéral (PSF)

#### Développement de nouvelles pratiques et formes d'animations

- Garantir et pérenniser une offre de formation accessible à tous les publics des disciplines traditionnelles en région.
- Proposer des actions pluridisciplinaires et multi-activité dans le cadre d'un WE multi-activité



#### Santé

- Augmenter le niveau de compétence du réseau santé régional en proposant des formations et des informations régulières aux référents 'Atoutform' des associations.
- Faciliter le développement dans les associations
- Développer des prestations avec de nouveaux partenaires

## Éthique et citoyenneté

- Comment renouveler le bénévolat dans les associations, imaginer et faciliter la mise en œuvre d'autres formes d'engagements
- Accueillir, former et accompagner les dirigeants
- Créer de nouvelles formes de rencontres pour les enfants et les jeunes
- Restructurer les UFF pour les adapter à différentes situations de formations et favoriser les relations avec les dirigeants des associations

## 6.2. Conseil régional



### Remarque

Après la restructuration du système des demandes de subventions, il n'y a plus de subvention d'investissement jusqu'en 2024.



- Aide à l'emploi
- Aide à la formation (cadres, dirigeants, bénévoles, entraîneurs, sportifs...)
- Aide au fonctionnement

## 6.3. FONJEP

Prolongé sur le poste Jean-Pierre juqu'en 2025

- Élaborer le plan de formation, mettre en place les différents stages, assurer le suivi et les évaluations
- Accompagner les bénévoles dans l'exercice de leurs responsabilités et les soutenir en créant des outils adaptés à leurs besoins
- Accompagner le comité régional dans la rédaction et la mise en œuvre du plan de développement régional
- Proposer et accompagner des actions de développement en lien avec la politique jeunesse et les questions de « Responsabilité Sociétale des Organisations »



## 6.4. Fond de Développement de la Vie Associative



- Créer une manifestation associant Assemblée générale et multi activité afin de permettre à des membres d'associations de relier la pratique et le fonctionnement des associations.
- Proposer aux associations de nouvelles activités et d'autres formes de pratiques.
- Associer une formation UFF à cet événement

## 7. Labellisations et certifications

En région suivant les CD nous sommes en **sous-exposition**

### 7.1. Certifications

- Tri CD interdépartemental 25/70/90 : 8
- CD 39 : 3
- CD 21 : 7
- CD 89 : 0
- CD 71 : 7



Prenez un **téléobjectif** et faites le ratio au regard du nombre d'associations dans votre CD, nous pouvons mieux faire.

### 7.2. Labellisation éveil

Associations labellisées : 3



### 7.3. Chartes Atouform' et Form'+ signées



- Atout'+ - 16 associations
- Form'+ - 10 associations
- Bouge + - 3 associations

### 7.4. Responsabilité Sociétale des Organisations (RSO)



Label à développer au plan régional, **courte profondeur de champs** pour l'instant.

**Objectif** : au moins un évènement sous label RSO par CD et dans notre CR par ans. Et au quotidien travailler sur les petits gestes qui peuvent **déclencher** des actions plus percutantes.

### 7.5. Camp Ficep et Soleader

**Film négatif** la région, ne se saisit pas de ces deux opportunités d'épanouissement pour les jeunes.

**Une aide régionale**



**Fondamental**

Rappel le Comité régional prend en charge les coûts d'inscriptions des jeunes intéressés par ces deux événements. IL faut les défendre auprès de nos adhérents.

## 8. Site internet

Belle **mise au point** cette année, suite aux travaux des 3 stagiaires, refonte du site : plus **clair**, plus **net**, plus accessible, reste encore quelques modifications et données à renseigner :

- portail des dirigeants, et de la formation<sup>1</sup>
- tri des ressources,<sup>2</sup>
- présentation FSCF<sup>3</sup>
- projet de modifier la gestion des stages en fonction de l'évolution des interfaces fédéraux



### Gestion des compétitions

Toutes inscriptions aux compétitions doivent cette année passer par le site, il y a encore quelques réfractaires !!

Mise à disposition sur le site des consignes administratives et financières

Cet un bel outil ou de nombreuses informations sont répertoriées et régulièrement actualisées, mais encore sous utilisé.

### Conclusion

Ce **filtre polarisant** de la vie de notre comité régional est un **cadrage** avec plus ou moins de **profondeur de champs** sur nos actions, nos forces et nos faiblesses.

Ne nous laissons pas, par un **tirage** trop **éclatant**, nous **éblouir** et en **un clic** nous satisfaire de la **composition finale**.

Nous avons beaucoup d'envies, de projets, d'obligations envers les associations.

Ne baissons pas les bras, le travail nous attend, les projets sont en chantier pour **composer** le futur de la prochaine mandature.

Et que le **tableau** reste **harmonieux** grâce à l'investissement de chacun, on compte sur vous pour continuer à faire vivre ensemble le comité régional.

1. [https://fscfbfc.scenari-community.org/Portail%20dirigeants/Portail%20des%20dirigeants%20FSCF/co/siteWeb\\_ressources.html](https://fscfbfc.scenari-community.org/Portail%20dirigeants/Portail%20des%20dirigeants%20FSCF/co/siteWeb_ressources.html)

2. <https://www.fscf-bfc.fr/ressource>

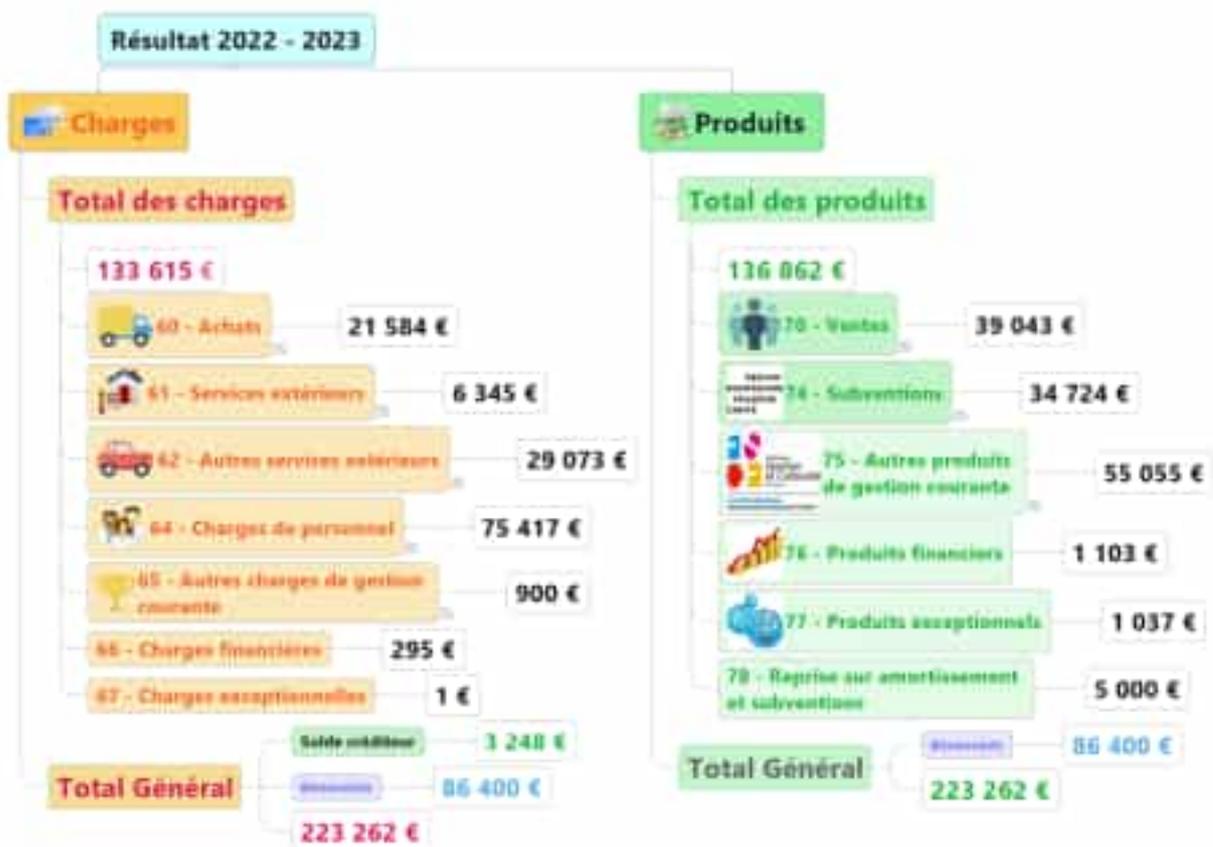
3. <https://www.fscf-bfc.fr/p/presentation>

# Rapports financiers



## 1. Compte de résultat

### Compte de résultat simplifié



Graphique 1

## FSCF - CR BFC

Date de clôture des comptes : 31/08/2023

<b>CHARGES</b>				
COMPTES	LIBELLES	BUDGET PREVISIONNEL saison 2022-2023	REALISE saison 2022-2023	BUDGET PREVISIONNEL saison 2023-2024
<b>60</b>	<b>ACHATS</b>	<b>31 120 €</b>	<b>21 584 €</b>	<b>21 748 €</b>
601	Fournitures de bureau, petit outillage, consommables, etc.)	7 000 €	5 808 €	7 500 €
606	Fournitures non classées (eau, électricité)	620 €	340 €	600 €
607	Autres achats (frais de repas et hébergement, formation de cadres et perfectionnement d'adhésés), (AD, foras, etc.)	8 000 €	5 800 €	8 000 €
608	Jeux associatifs org compétition	17 500 €	5 736 €	7 648 €
<b>61</b>	<b>SERVICES EXTERIEURS</b>	<b>22 400 €</b>	<b>9 345 €</b>	<b>6 250 €</b>
612	Location immobilière, mobilier, p. cartage des formations	20 430 €	4 932 €	5 000 €
615	Énergie, réparations			
616	Primes d'assurance	500 €	163 €	500 €
618	Divers (frais d'organisation de conférences, achat de documents)	1 530 €	1 351 €	750 €
<b>62</b>	<b>AUTRES SERVICES EXTERIEURS</b>	<b>21 879 €</b>	<b>29 873 €</b>	<b>27 324 €</b>
621	Personnel extérieur à l'association			
622	Rémunération d'intermédiaires et honoraires	2 400 €	2 771 €	6 100 €
623	Autres rémunérations			
624	Précédents, retours publics, acquisition	500 €		
624	vidéo		118 €	
624	sons			
624	Frais de transport			
625	Frais de déplacement, missions, hébergement	18 000 €	23 369 €	17 774 €
626	sal permanents statut	1 300 €	762 €	1 700 €
626	Frais postaux, accès internet et Télécom	600 €	760 €	600 €
626	Divers (cotisation versée aux CROUS par ex.)	600 €	1 399 €	360 €
<b>63</b>	<b>IMPOTS ET TAXES</b>	<b>0 €</b>	<b>0 €</b>	<b>0 €</b>
631	Taxes sur salaires et profits			
635	Autres impôts et taxes			
<b>64</b>	<b>CHARGES DE PERSONNEL</b>	<b>78 550 €</b>	<b>75 417 €</b>	<b>82 577 €</b>
641	Rémunérations / Salaires - agent dir	52 400 €	52 560 €	55 020 €
	Rémunérations / Salaires animateurs	2 500 €	7 440 €	3 900 €
	Charges patronales - J-P et fis salaria	19 400 €	11 363 €	20 357 €
643	Charges AFIAS +ASTIS	700 €	803 €	600 €
645	Charges patronales			
647	Autres charges sociales	500 €	451 €	500 €
6471				
6472	AIDE CD 71	2 000 €	2 000 €	2 000 €
<b>65</b>	<b>AUTRES CHARGES DE GESTION COURANTES</b>	<b>800 €</b>	<b>800 €</b>	<b>1 200 €</b>
651	Régularisations (SAGEM)			
657	Subventions versées aux associations organisées Fédération	600 €	600 €	1 200 €
658	Remboursements divers/Participation frais pères olympique			
<b>66</b>	<b>CHARGES FINANCIERES</b>	<b>140 €</b>	<b>295 €</b>	<b>180 €</b>
668	Autres charges financières	140 €	295 €	180 €
<b>67</b>	<b>CHARGES EXCEPTIONNELLES</b>	<b>0 €</b>	<b>1 €</b>	<b>0 €</b>
671	Sur capitalisations de gestion		1 €	
678	Autres charges exceptionnelles			
<b>68</b>	<b>AMORTISSEMENTS ET PROVISIONS</b>	<b>0 €</b>	<b>0 €</b>	<b>7 500 €</b>
681	Dotation pour l'équipement matériel			
687	Dotation aux provisions constatées	0 €	0 €	7 500 €
688	Engagements à réaliser sur subventions attribuées			
	Charges Act en F/Ré 2024			16 847 €
	Charges Recouvre Poivre Nature			17 533 €
<b>TOTAL DES CHARGES</b>		<b>183 240 €</b>	<b>173 818 €</b>	<b>188 817 €</b>
<b>Solde créditeur précédent</b>			<b>3 248 €</b>	
	Remises	80 000 €	86 400 €	87 007 €
<b>TOTAL GENERAL (cf page 004 Règlement)</b>		<b>243 240 €</b>	<b>223 262 €</b>	<b>278 324 €</b>

FSCF - CR BFC - Saison 2022-2023 - 31/08/2023

FSCF - CR BFC

Date de clôture des comptes : 31/08/2023

PRODUITS				
COMPTES	LIBELLES	BUDGET PREVISIONNEL saison 2022-2023	REALISE saison 2022-2023	BUDGET PREVISIONNEL saison 2023-2024
<b>70</b>	<b>VENTES</b>	<b>63 770 €</b>	<b>39 943 €</b>	<b>52 530 €</b>
701	Vente de produits (Participation financière des stagiaires à une formation de cadre ou d'activités pour leurs frais de repas d'hébergement et de déplacement). Recettes enregistrées au cours de manifestations sportives (bourses, tombolas, etc.)	24 170 €	24 337 €	27 383 €
706	Vente de prestations de services (location de matériel, mise à disposition de personnes avec une carte parité française) + prestations Endis	8 800 €	3 143 €	12 440 €
709	Autres ventes (cotisations)	30 800 €	10 463 €	13 107 €
<b>72</b>	<b>PRODUCTION</b>	<b>0 €</b>		<b>0 €</b>
721	Produits immobiliers (loyers perçus par cette association pour la location de bâtiment dont elle est propriétaire)			
<b>74</b>	<b>SUBVENTIONS</b>	<b>38 870 €</b>	<b>34 724 €</b>	<b>33 334 €</b>
741	Subvention ANS	28 000 €	20 501 €	20 000 €
741	Subvention FOVA	2 000 €	1 500 €	1 500 €
	Subvention aide à l'emploi ANS			
741	Subvention Etat autre (premier FORJEP)	4 870 €	7 107 €	7 107 €
742	Subvention Conseil Régional	2 000 €	3 500 €	3 000 €
743	Subvention Conseils généraux			
744	Subvention régional aide à l'emploi			
746	aide crds investissements intercommunale	1 000 €	616 €	200 €
747	Autres (caisse de vote National)			
	Autres (CD 25 3 LE BUSSE)			1 347 €
<b>75</b>	<b>AUTRES PRODUITS DE GESTION COURANTE</b>	<b>49 380 €</b>	<b>55 055 €</b>	<b>58 533 €</b>
756	Collectes (des adhérents)			
7561	Collectes (des adhérents)			
7562	Part CR bourses des associations	49 100 €	50 621 €	54 289 €
758	Produits gestion courante		14	
7583	Rendues Chèques			
7585	cartons licences			
758400	Part CR rétribution des associations	4 200 €	4 329 €	4 204 €
<b>76</b>	<b>PRODUITS FINANCIERS</b>	<b>500 €</b>	<b>1 103 €</b>	<b>1 200 €</b>
764	autres produits financiers	500 €	1 103 €	1 200 €
<b>77</b>	<b>PRODUITS EXCEPTIONNELS</b>	<b>0 €</b>	<b>1 837 €</b>	<b>7 580 €</b>
771	Sur opération de gestion (hors prêts...)			
776	Autres produits exceptionnels		1 837 €	7 580 €
<b>79</b>	<b>REPRISE SUR AMORTISSEMENTS ET SUBVENTIONS</b>	<b>0 €</b>	<b>5 000 €</b>	<b>0 €</b>
791	Reprises sur amortissement et produits		5 000 €	
796	Report de ressources non affectées sur subventions (différence travaux antérieurs)			
	Produits nets en 2024 (hors subventions)			11 200 €
	Produits rattachés plans nature (hors subventions)			14 433 €
<b>TOTAL DES PRODUITS</b>		<b>152 240 €</b>	<b>138 862 €</b>	<b>188 817 €</b>
	Reserves	80 000 €	80 400 €	87 507 €
<b>Somme débiteur (déficits)</b>				
<b>TOTAL GENERAL (à égaliser)</b>		<b>242 240 €</b>	<b>221 262 €</b>	<b>276 324 €</b>

FSCF - CR BFC - 2022-2023 - 2023-2024

**FSCF Comité Régional BFC**  
20 RUE MEGEVAND  
25041 BESANCON CEDEX

Numéro SIRET : 824 862 543 00011  
Code APE : 9210Z

**COMPTE DE RESULTAT DE L'EXERCICE - CHARGES**

Situation de l'exercice N : Non utilisé  
Monnaie d'adoption : EUR

	Exercice N	Exercice N-1
	31/03/2023	31/03/2022
Dates de clôture		
<b>Charges d'Exploitation (ou charges courantes non financières) (1)</b>		
Achats de marchandises (a)	-79	118
- Variation des stocks (b)		652
Achats de matières premières et autres approvisionnements (a)	10 252	1 647
- Variation de stock (b)		
Autres achats et charges externes (dont collectifs)	48 409	43 808
Régies, taxes et versements divers	719	
Baux et loyers	61 251	45 024
Charges sociales	12 183	12 900
Dotations aux Amortissements et aux provisions :		
- Sur immobilisations - dotations aux amortissements (c)		
- Sur actif circulant - dotations aux provisions		
Pour régularité charges - dotations aux provisions		2 300
Autres charges	2 301	3 136
<b>TOTAL I</b>	<b>133 013</b>	<b>109 725</b>
<b>Quotes-Parts de résultat sur opérations faites en commun (d)</b>		
<b>Charges Financières :</b>		
Dotations aux amortissements et aux provisions		
Intérêts et charges assimilés		
Différences négatives de change		
Charges nettes sur opérations de valeurs mobilières de placement		
<b>TOTAL III</b>		
<b>Charges Exceptionnelles :</b>		
Sur opérations de gestion	600	1 161
Sur opérations en capital		
Dotations aux amortissements et aux provisions		
<b>TOTAL IV</b>	<b>600</b>	<b>1 161</b>
Participation des salariés aux résultats (V)		
Régits sur les sociétés (VI)		
<b>TOTAL DES CHARGES (I + II + III + IV + V + VI)</b>	<b>133 613</b>	<b>116 886</b>
<b>ENGAGEMENTS A REALISER SUR RESSOURCES AFFECTEES</b>		
Solde créditeur = Excédent (2)	3 249	14 117
<b>TOTAL GENERAL</b>	<b>136 862</b>	<b>125 003</b>
<b>EVALUATION DES CONTRIBUTIONS VOLONTAIRES EN NATURE</b>		
Revenus en nature		
Mise à disposition gratuite de biens et services		
Personnel bénévole	2 920	
<b>TOTAL</b>		
* Y compris :		
- immobilisations de crédit-bail mobilier		
- immobilisations de crédit-bail immobilier		
(1) Dont charges afférentes à des exercices antérieurs		
(2) Compte tenu d'un résultat exceptionnel avant impôts de		
(3) Y compris droits de douane		
(4) Dont titres mis en stock lors - lorsque ils le sont en cours- des opérations régularisées en période de mise (1)		
(5) Y compris éventuellement dotations aux amortissements des charges à répartir		

FSCF Comité Régional BFC  
20 RUE MEGEVAND  
25041 BESANÇON CEDEX

Numéro SIRET 424 462 943 00011  
Code APE 9310Z

### COMPTE DE RESULTAT DE L'EXERCICE - PRODUITS

Situation de l'exercice N : Non utilisé  
Monnaie d'édition : EUR

	Exercice N	Exercice N-1
Dates de clôture :	31/03/2023	31/03/2022
<b>Produits d'Exploitation (ou produits courants non financiers) (1)</b>		
Ventes de marchandises	9 915	2 586
Produits sur ventes (Bénéf. et Services) (a)	20 529	19 381
<b>SOUS-TOTAL A = MONTANT NET DU CHIFFRE D'AFFAIRES</b>	<b>30 444</b>	<b>21 967</b>
Dot & Reprises :		
Produits et dotations (b)		
Produits et dotations		
Subventions d'équipement	34 724	20 103
Reprises sur provisions et amortissements, transferts de charges	5 000	20 000
Dotations		
Autres produits (hors cotisations)	50 254	41 903
<b>SOUS-TOTAL B</b>	<b>94 778</b>	<b>101 068</b>
<b>TOTAL I (A + B)</b>	<b>134 722</b>	<b>123 035</b>
<b>Quotes-parts de résultat sur opérations faites en commun (1)</b>		
<b>Produits financiers :</b>		
De participation		
Cotisations reçues conditionnelles et cotisations de fait imputées		
Autres intérêts et produits assimilés	1 103	423
Reprises sur provisions et transferts de charges		
Différences positives de change		
Produits nets sur cessions de valeurs mobilières de placement		
<b>TOTAL II</b>	<b>1 103</b>	<b>423</b>
<b>Produits exceptionnels :</b>		
Sur opérations de gestion	1 011	63
Sur opérations en capital	26	1 401
Reprises sur provisions et transferts de charges		
<b>TOTAL III</b>	<b>1 037</b>	<b>1 464</b>
<b>TOTAL DES PRODUITS (I + II + III + IV)</b>	<b>136 862</b>	<b>125 923</b>
<b>REPORT DES RESSOURCES NON UTILISEES DES EXERCICES ANTERIEURS</b>		
<b>Solde débiteur = déficit (2)</b>		
<b>TOTAL GENERAL</b>	<b>136 862</b>	<b>125 923</b>
<b>EVALUATION DES CONTRIBUTIONS VOLONTAIRES EN NATURE</b>		
Séminaires		
Prestations en nature		
Donc en nature	2 620	
<b>TOTAL</b>		
(1) Dont produits affectés à des exercices antérieurs		
(2) Compte tenu d'un résultat exceptionnel avant impôts de		
(a) A inscrire, le cas échéant, sur des lignes distinctes		
(b) Doit être inscrit initial - montant de la cession en moins entre parenthèses (a priori de) signe (-)		

## 2. Bilan

### Actif

FSCF Comité Régional BFC  
20 RUE MEGEVAND  
25041 BESANCON CEDEX

Numéro SIRET : 824 462 543 00011  
Code APE : 8559Z

## BILAN

Situation de l'exercice N : Non clôturé

Montant d'admission : 212€

ACTIF	Exercice N, clos le : 31/08/2023		N-1 31/08/2022	
	Brut 1	Amortissements, provisions 2	Net 3	Net 4
<b>ACTIF IMMOBILISE</b>				
<b>Immobilisations incorporelles</b>				
Frais d'établissement				
Frais de Recherche et de Développement				
Concessions, Brevets, Licences, Marques				
Fonds commercial (1)				
Autres				
Immobilisations incorporelles en cours				
<b>Avances et comptes</b>				
<b>Immobilisations Corporelles</b>				
Terres				
Constructions				
Mat. technique, matériel et outillage				
Autres immobilisations corporelles				
Immobilisations Corporelles en cours				
<b>Avances et comptes</b>				
<b>Immobilisations Financières</b>				
Participations				
Créances rattachées à des participations				
Titres immobilisés de l'actif de portefeuille				
Autres titres immobilisés				
Pris				
Autres				
<b>TOTAL I</b>				
<b>ACTIF CIRCULANT</b>				
<b>Stocks et en-cours</b>				
Matériaux premiers et autres approvisionnements				
En-cours de production (travaux et services)				
Produits intermédiaires et fins				
Marchandises				
<b>Avances &amp; comptes versés / cibles</b>				
<b>Créances (2)</b>				
Créances clients et comptes rattachés (3)	3 363		3 363	4 191
Autres	4 959		4 959	325
<b>Valeurs mobilières de placement</b>				
<b>Instrument de trésorerie</b>				
<b>Disponibilités</b>	115 076		115 076	130 062
<b>Charges constatées d'avance</b>	1 000		1 000	420
<b>TOTAL II</b>	<b>121 819</b>		<b>121 819</b>	<b>135 479</b>
<b>Charges à répartir et plusieurs exercices III</b>				
<b>Primes de remboursement des obligations IV</b>				
<b>Ecart de conversion actif V</b>				
<b>TOTAL GENERAL (I+II+III+IV+V)</b>	<b>121 819</b>		<b>121 819</b>	<b>135 479</b>
(1) Droit au bail				
(2) Droit à moins d'un an				
(3) Droit à plus d'un an				
<b>ENGAGEMENTS RECUS</b>				
Engagements à réaliser				
- acceptés par l'organe statutairement compétent				
- autorisés par l'organe de contrôle				
Dans un délai relatif à servir				

## Passif

FSCF Comité Régional BFC  
20 RUE MEGEVAND  
25041 BESANCON CEDEX

Numéro SIRET 424 462 543 00015  
Code APE 9210Z

## BILAN

Situation de l'exercice N : Non clôture  
Montants d'origine : €126

PASSIF	Date de Clôture	31/06/2023	31/06/2022
		Exercice N	Exercice N-1
<b>FONDS PROPRES</b>			
<b>Fonds propres</b>			
Fonds associés sans droit de reprise		7 839	7 839
Ecarts de réévaluation			
Réserves			
Rapport à exercer (a)		64 228	70 209
Résultat de l'exercice		3 249	14 117
<b>Autres fonds associés</b>			
Fonds associés avec droit de reprise			
- Agence			
- Legs et Donations			
- Résultats sous contrôle de tiers (exercice (a))			
Ecarts de réévaluation			
Subventions d'investissement sur biens non remboursés			
Provisions réglementées			
Droit des propriétaires (commissité)			
<b>TOTAL I</b>		<b>89 415</b>	<b>82 166</b>
<b>PROVISIONS POUR RISQUES ET CHARGES</b>			
Provisions pour risques		2 300	2 300
Provisions pour charges			
<b>FONDS DEDIES</b>			
- Sur subventions de fonctionnement			
- Sur autres ressources			
<b>TOTAL II</b>		<b>2 300</b>	<b>2 300</b>
<b>DETTES (1) (d)</b>			
Emprunts obligataires			
Emprunts et dettes auprès des établissements de crédit (2)			
Emprunts et dettes financières divers			
Avances et acomptes reçus sur commandes en cours			
Dettes fournisseurs et comptes rattachés (3)		1 091	9 10
Dettes sociales et fiscales		2 110	5 369
Dettes sur immobilisations et comptes rattachés			
Autres dettes		23 645	37 109
Instruments de trésorerie			
<b>COMPTES DE REGULARISATION</b>			
Produits constatés d'avance		7 238	
<b>TOTAL III</b>		<b>34 184</b>	<b>51 957</b>
<b>Ecarts de conversion (passif) IV</b>			
<b>TOTAL GENERAL (I + II + III + IV)</b>		<b>121 919</b>	<b>121 953</b>
(1) Dont à plus d'un an			
Dont à moins d'un an			
(2) Montants nets présentés au passif des états financiers consolidés révisés (a)			
(3) Dettes sur immobilisations et comptes rattachés			
(4) Montants nets présentés au passif des états financiers consolidés révisés (a)			
(5) Avances et acomptes reçus sur commandes en cours			
<b>ENGAGEMENTS DONNES</b>			
Legs faits à recevoir :			
- acceptés par les organes délibérants compétents			
- autorisés par l'organe de contrôle			
Dans un délai inférieur à un an			

### 3. Budget



### 4. Bouge + : Un peu de mouvement !

Pour que les participants se détendent, bougent un peu durant l'assemblée générale, il est proposé une animation.



# Rapport moral



Mr le président de la fédération Sportive et Culturelle de France, Cher Christian

Mr QUATREPOINT, trésorier général du CROSS,

Mr RETY Conseillé régional,

Mme HUGOT directrice de la maison Famille Rurale d'Agencourt.

Mr le président du comité régional Auvergne Rhône Alpe, Cher Denis,

Mesdames et Messieurs les Présidents de comité départementaux,

Mesdames et Messieurs les Délégués,

Mesdames et Messieurs les Présidents d'association,



Mesdames et Messieurs

Faire un rapport moral sur ce qui s'est passé la saison dernière est un exercice toujours difficile pour moi. Je vous le dis chaque année, je crois. Mais aujourd'hui en présence de toi Christian c'est encore plus compliqué.

Je ne reviendrai pas sur les activités, Annie la fait une nouvelle fois avec brio dans son rapport d'activités.

Je serai un peu plus terre à terre. Cela fait 7 années que le comité régional Bourgogne Franche Comté de la Fédération Sportive et Culturelle de France existe. Si vous me permettez un parallèle, 7 ans ce sont les noces de laines. Pourquoi se parallèle. Tout simplement parce que la laine provient de différents types d'animaux, elle est très solide est résistante.

Nous, acteurs de ce comité régional, sommes également tous différents. Nous avons pu nous en apercevoir encore cette saison. Nous avons vécu ensemble de très bon moments que ce soit en compétitions, en réunion diverses (CA, Commission... ) ou lors de temps fédéraux institutionnels.

Nous avons terminé notre saison avec 9200 licenciés ce qui nous rapproche un peu plus de l'avant covid.

Pourtant, eh oui il y a toujours un mais, Nous avons vécu des problèmes humains que nous ne connaissions pas jusque-là. Lors de mon dernier rapport moral, j'avais déjà soulevé ces difficultés. Malheureusement, pour certaines activités ces difficultés ont perduré, Comme mésentente entre co-responsables, juge indélicat...

Même avec certaines commissions nationales les relations furent tendues. Désolé Christian. Il est maintenant temps d'avancer tout en respectant chacun. C'est ensemble que nous devons tisser notre comité régional.

Petit rappel à l'attention des membres des commissions techniques régionales. Vous êtes nommés, pas élu.

Cela ne doit pas enlever tout le travail que le comité régional avec l'aide des comités départementaux et des commissions techniques a fait durant la saison.

- Jean Pierre a travaillé sur la formation avec la mise en place de nombreux webinaires durant la saison. Avec plus ou moins de succès.
- Emily et les membres de la commission régionale ont effectué un travail considérable pour la promotion de la santé et du programme de la fédération. Un petit bémol toutefois, beaucoup de difficulté à travailler avec nos associations.

Merci à tous les deux pour le travail effectué.

Le comité régional a également commencé à travailler à la mise en place d'une convention avec la fédération. Le co-financement d'un emploi entre nous et la fédération est en jeu. Nous prenons notre temps afin que ce conventionnement, soit le plus clair, simple et en accord avec notre projet régional (Développement de nouvelles formes de pratique, notamment pour l'éveil par exemple).

Cette convention devra surtout être utile possible pour chacun d'entre nous sur le territoire. Région et départements.

Merci à Fabienne Venot pour sa venue et le travail effectué jusque-là.

Ce travail a été alimenté également par le travail de Salomé, Solène et Lucas nos 3 stagiaires qui nous ont fait certaines préconisations et recommandations.

Nous devons continuer à avancer et travailler ensemble durant cette saison, nous avons des enjeux très importants qui se profilent. Nous rentrons dans la dernière saison de la deuxième mandature du comité régional.

Oui notre prochaine AG sera électorale chers amis. Mais avec qui ? comment ? et aussi pourquoi ? Nous devons convaincre les personnes de s'investir pour nous rejoindre.

Tout cela sera l'enjeu de cette saison. Cette saison ne manque pas de projets,

- Arts en fêtes les 1 et 2 juin 2024 à BESANCON. Nous avons toutes les chances de notre côté en supprimant toutes les compétitions régionales et départementales durant ce week-end. Reste à vous membres des associations à vous saisir de cette belle opportunité pour vous éclater artistiquement.
- La rencontre des activités pleines natures les 17, 18, 19 et 20 mai 2024
- Les jeux olympiques de Paris 2024
- Et bien sûr la nouvelle mandature 2024-2028. A ce sujet je serais candidat pour ce troisième mandat.

Comme vous le voyez, les projets ne manquent pas, la volonté et l'enthousiasme sont toujours là.

Je ne peux terminer mes propos sans remercier les membres du CA pour leur travail et leur disponibilité.

Permettez de moi de remercier plus particulièrement Annie et Nicole pour leur disponibilité et soutien permanent depuis 7 ans. Je terminerai par cette citation de Boudas

**"Accepte ce qui est, laisse aller ce qui était, aie confiance en ce qui sera."**

Merci à vous pour votre attention, bonne saison à vous

Marc LÉCHENNE

# Parole aux invités

---



## M. Jean-Marc RETY - Conseiller régional

M. RETY a souligné l'importance de la FSCF dans l'«éducation populaire». Il redit les actions de la région en direction du sport de haut niveau, en faveur des publics éloignés de la pratique sportive, du soutien aux clubs handisports et sports adaptés, de la mixité. Il a également précisé qu'il n'y aurait pas de subvention d'investissement de la région en 2023 (choc inflationniste)



## M. Gérard QUATREPOINT - Trésorier général du CROS



M. QUATREPOINT a fait une présentation du CROS, ses valeurs et missions, ses actions autour du sport santé, du sport et de la professionnalisation, du sport et des politiques publiques , du Sport et Éducation, Éthique et Citoyenneté.

## Mme HUGO - Directrice de la Maison Familiale et Rurale d'Agencourt

Mme HUGO nous a dit combien elle se retrouvait dans les valeurs de la FSCF en économie sociale et solidaire et dans la démarche RSO (la MFR sera bientôt labellisée RSO)



# Remise des diplômes Atoutform'



## Un peu de mouvement avant la remise des diplômes



Les diplômes Atoutform' ont ensuite été remis aux associations



# Temps d'échange avec Christian Babonneau - Président de la FSCF



## 1. Temps d'échange avec Christian BABONNEAU

### Intervention de Christian BABONNEAU - Président de la FSCF

**Monsieur Christian Babonneau** souligne la dynamique de la FSCf, combien il est important de travailler ensemble, que la formation n'est pas une dépense mais un investissement pour l'avenir, de l'importance de monter des dossiers de subventions, de l'aide de la FSCF au territoire (CR, CD et associations).



**Monsieur Christian Babonneau** souligne la dynamique de la FSCf, combien il est important de travailler ensemble. La formation n'est pas une dépense mais un investissement pour l'avenir. Il est important de monter des dossiers de subventions, de l'aide de la FSCF au territoire (CR, CD et associations).

Travailler ensemble, échanger, rencontrer c'est important.

On peut être fière de ce que nous faisons en FSCF

## Les licences

La FSCF a une augmentation de 16 % des licences en 2023 pour la FSCF et 14 % pour la BFC

Le ratio de licenciés pour 100 000 habitants à la FSCF est de 18,8 % et de 33,4 % en BFC ce qui montre le dynamisme de la région.

La FSCF est la 22<sup>e</sup> fédération sur 125 fédérations nationales cela montre son dynamisme.

## L'agrément d'éducation populaire de la FSCF

L'agrément d'éducation populaire de la FSCF est d'office attribué au CR et CD, il permet les actions transversales comme le RSO (responsabilité sociétale des organisations), santé, FICEP, SOLEADER

## Événements 2024

- Le camp SoLeader 2024 sera jumelé avec les jeux paralympiques
- Le camp FICEP 2024 sera déroulé durant les jeux olympiques à Paris
- Les 125 ans de la fédération seront fêtés durant le prochain congrès de novembre 2023 à Saint-Étienne

## Subventions et aides de la fédération

### Les subventions :

Il est important de faire des demandes de subventions, car il y a des « sous » à gagner pour les associations, CD et clubs :

- PSF - ANS (Projet Sportif Fédéral - Agence Nationale du Sport) 1 500€ minimum est attribué aux demandes répondant aux critères.
- FDVA ( fond de développement de la vie associative) en augmentation, 20 millions d'euros pour le FDVA 2 fonctionnement et projets innovants est attribué relativement facilement.

### La fédération accompagne les régions et associations :

1. En communication en offrant à chaque région des oriflammes, des abris 3 × 3, des arceaux gonflables
2. Aide financières aux territoires après Covid : 7 500 € à chaque région, 1 € par licences pour les CD avec une condition participer aux assises de printemps, 1 € par licences aux associations (sans conditions) avec un minimum de 750 € (pour petites associations)
3. Accompagne les CD en difficultés financières
4. Propose des aides à l'emploi : matérialisé par une aide de 12 000 € sur 4 ans suite à une signature de contrat faisant suite au diagnostic territorial

## Prochaine mandature

Pour le renouvellement des comités et CD, il faut aller chercher les forces vives de nos associations, les motiver, penser aux jeunes.

Il est impératif de réussir le renouvellement 2024

## 2. Discussion avec Christian Babonneau

### Première intervention

- Pas de problèmes pour augmenter les licences, il y a blocage par manque d'animateur, donc on limite les inscriptions dans les clubs, comment faire ?
- Subvention pour le FDVA fonctionnement il n'y a plus besoin de justifier. Pour l'ANS difficulté pour trouver de nouvelles actions chaque année
- Problème de communication à la fédération et sur tout avec les commissions nationales retour tardif de réponse et ou autorisation.

#### Réponse :

- L'ANS recense 390 actions par an pour la FSCF, le choix ou pas des actions pouvant faire l'objet d'une subvention est soumis à une note de cadrage que doivent respecter les personnes étudiant les dossiers (personnes neutres par rapport aux régions)
- Le retour tardif d'une commission nationale sur une demande ne relève pas de la communication de la FSCF

### Seconde intervention

Nous allons être obligés d'arrêter notre association (166 licenciés) car notre bail arrive à échéance. La communauté de commune veut bien construire un gymnase si la FSCF s'engage sur l'investissement à la construction. Comment la fédération peut-elle nous aider ?

#### Réponse :

La fédération n'a pas la compétence pour aider à la construction d'un gymnase. Il faut faire des démarches auprès des politiques, départements, la commune.

### Troisième intervention

Manque de visibilité du CD, tout tourne autour de la gymnastique. Difficultés pour diversifier les activités sur le CD.

#### Réponse :

Prendre un emploi Agent de Développement pour travailler sur le développement des activités et leur diversification.

Demander de l'aide au CR avec un emploi partagé sur les tâches administratives qui permettrait de dégager du temps pour le développement.

### Quatrième intervention

Gros problème avec le label éveil, envoi de courrier par la commission éveil, inacceptable (courrier remis au président de la FSCF). Je suis très en colère pour moi et mes équipes, car c'est une activité que nous portons depuis longtemps.

#### Réponse :

Les labels posent des problèmes à la FSCF pour leur attribution. Une réflexion est actuellement menée pour retravailler sur ses labels et leur attribution.

# Retrouver les documents

---



## Sur internet

Retrouvez le compte-rendu de l'AG sur notre site internet<sup>4</sup>

Actualisé avec les interventions d'ici une semaine



## Télécharger le dossier PDF

(cf. Publication\_PAPIER-Copier.pdf)

---

<sup>4</sup> Site internet - <https://www.fscf-bfc.fr/Assemblee-generale-2023/>